

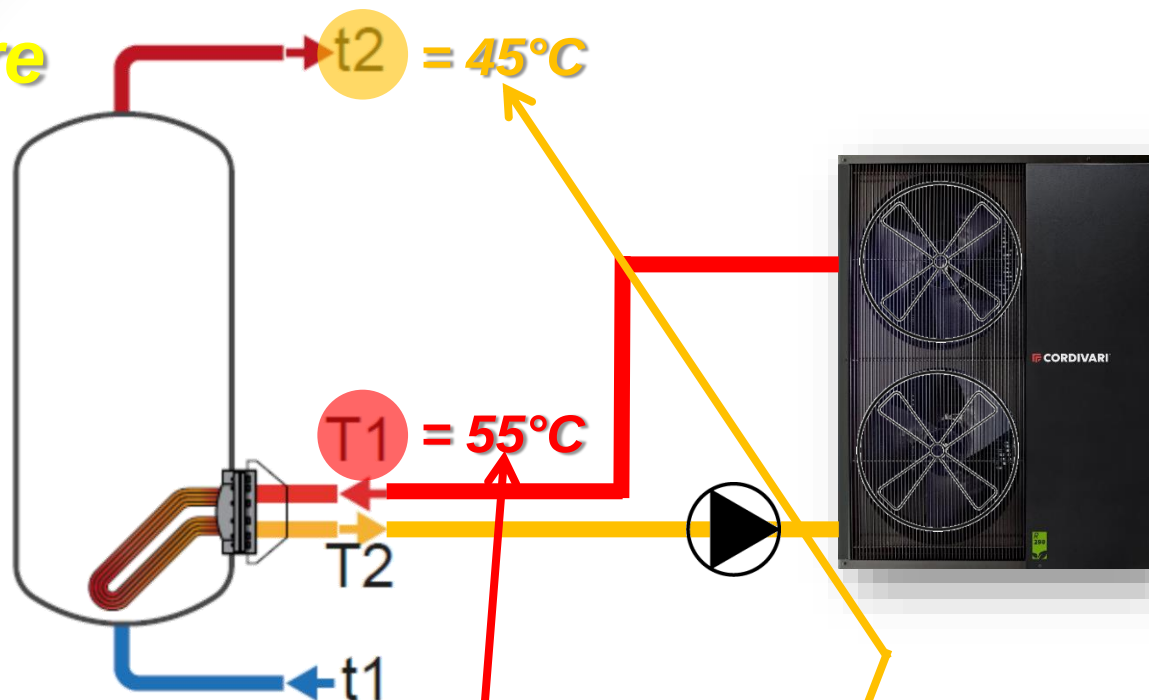
tecnologia e benessere

**FORMAZIONE
SPECIALIZZATA**
*al servizio della
progettazione*



ing. Francesco Savini
Project Manager
Cordivari S.r.l.

Bollitore 500 lt

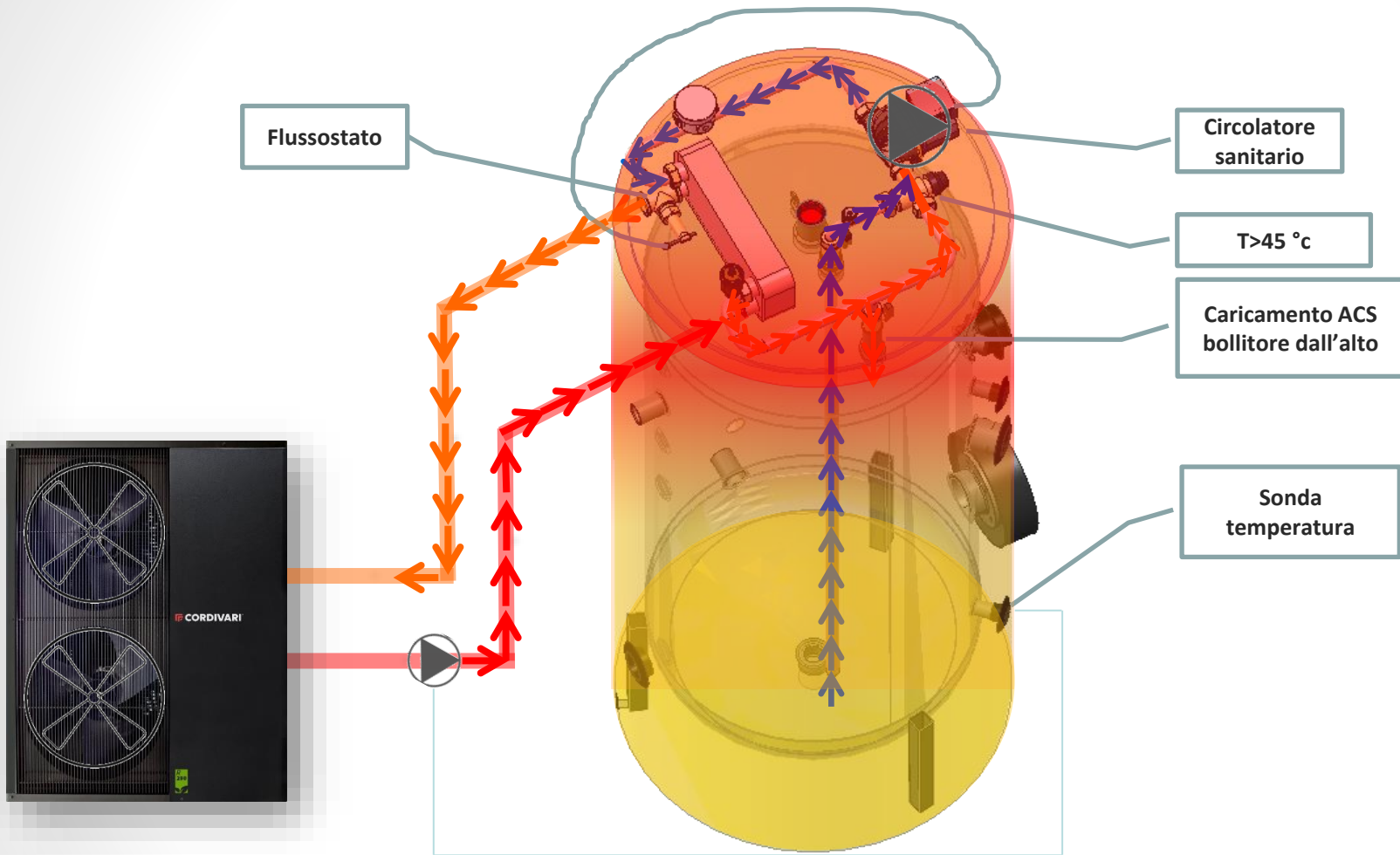


Modello	Volume utile accumulo	Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1				Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta				Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1				Portata Primario
		T1/t2				T1				T1				[m³/h]
	[litri]	55/50	65/60	70/60	80/60	55	65	70	80	55	65	70	80	
200	190	113	113	77	49	7,3	11,5	13,7	18	178	283	338	455	2
		147	148	102	65	5,8	8,9	10,5	13,9	141	218	258	344	1
300	285	112	113	76	48	11,1	17	21	28	274	435	520	701	3
		145	146	102	65	8,9	13,8	16,3	21,6	219	339	402	534	1,5
500	485	139	140	96	60	15	23,8	28,5	38	369	587	702	947	4
		180	181	125	80	12,1	18,7	22,1	29,4	297	460	545	725	2

**Potenza Scambiatore Bollitore
(da 10°C a 45°C)**

= Max 15 kW; Min 12 kW

Bolly PDC



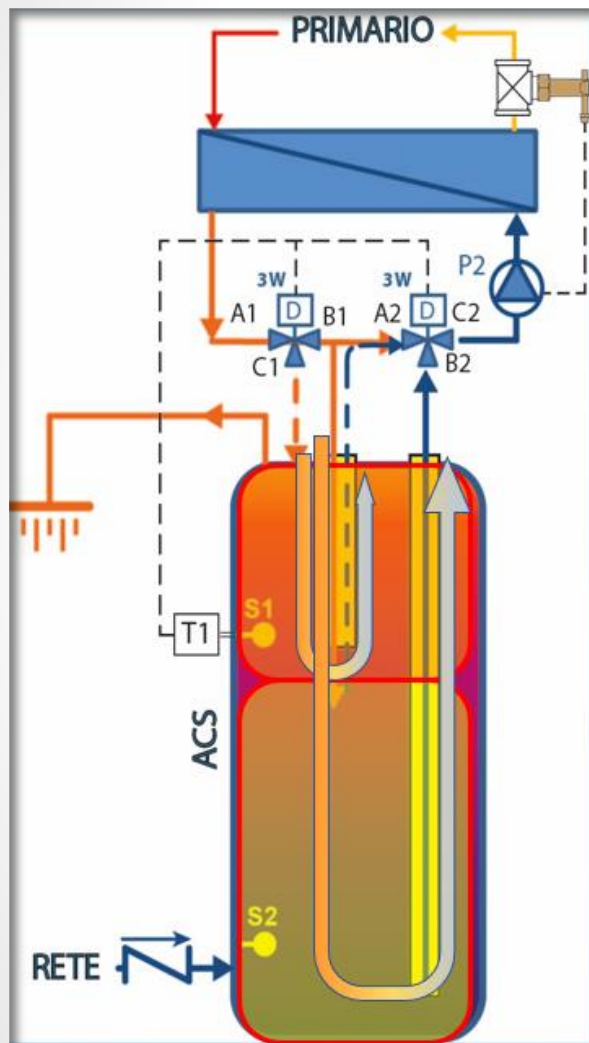
BOLLY® PDC DOUBLE CYCLE

NUOVO BOLLY PDC DOUBLE CYCLE



PATENTED

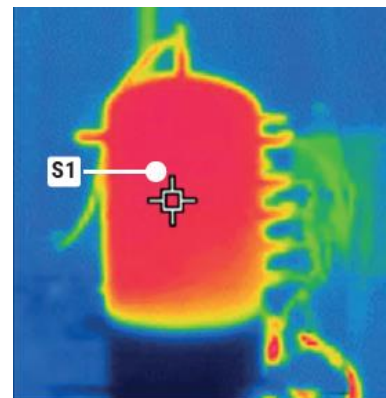
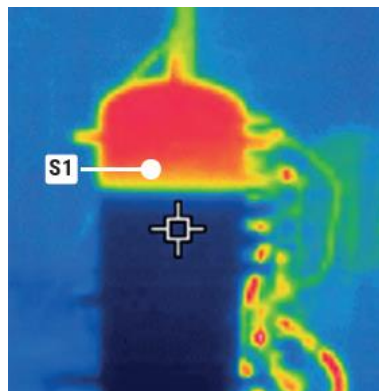
Percorso Efficienza  Innovazione

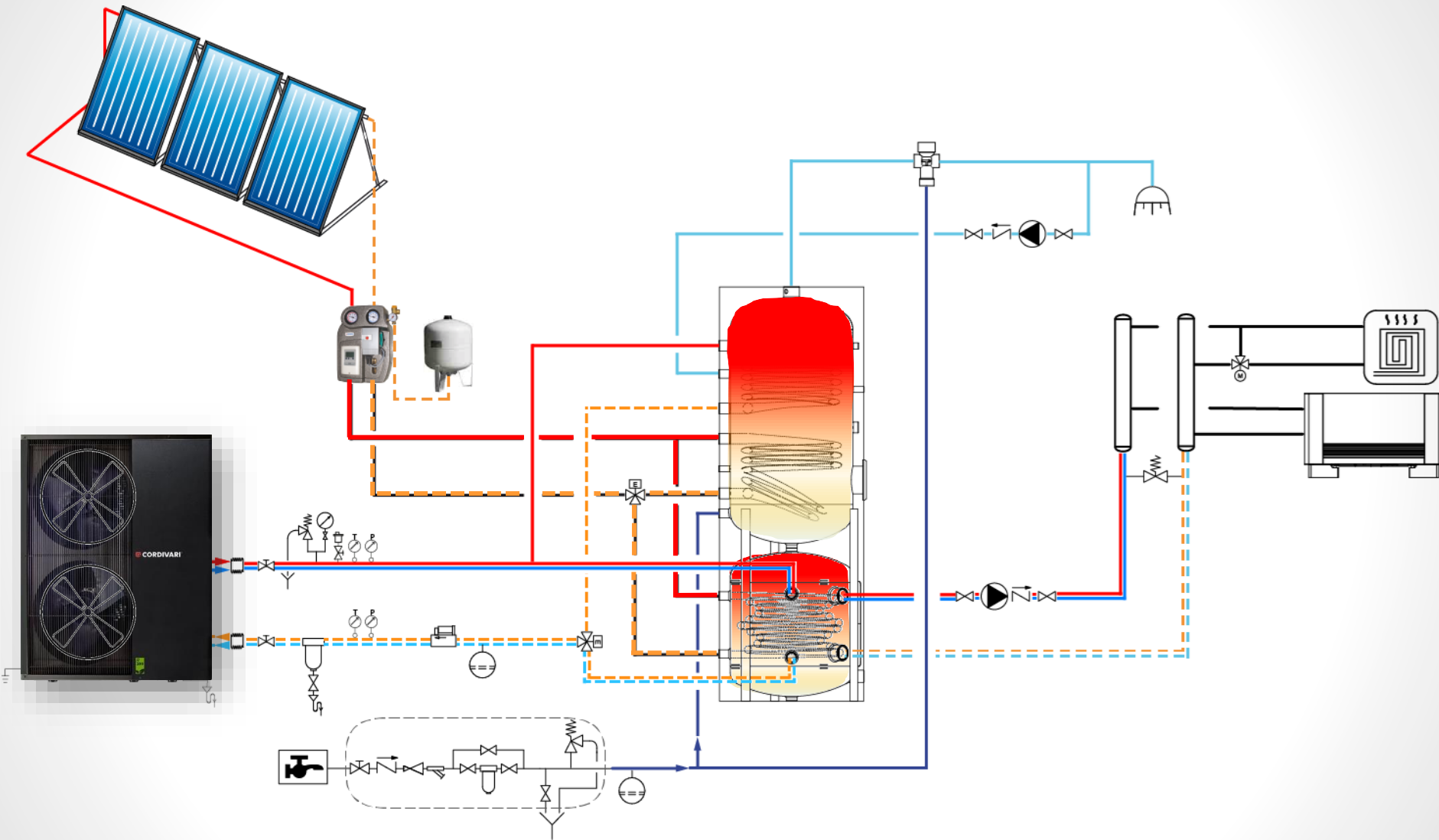


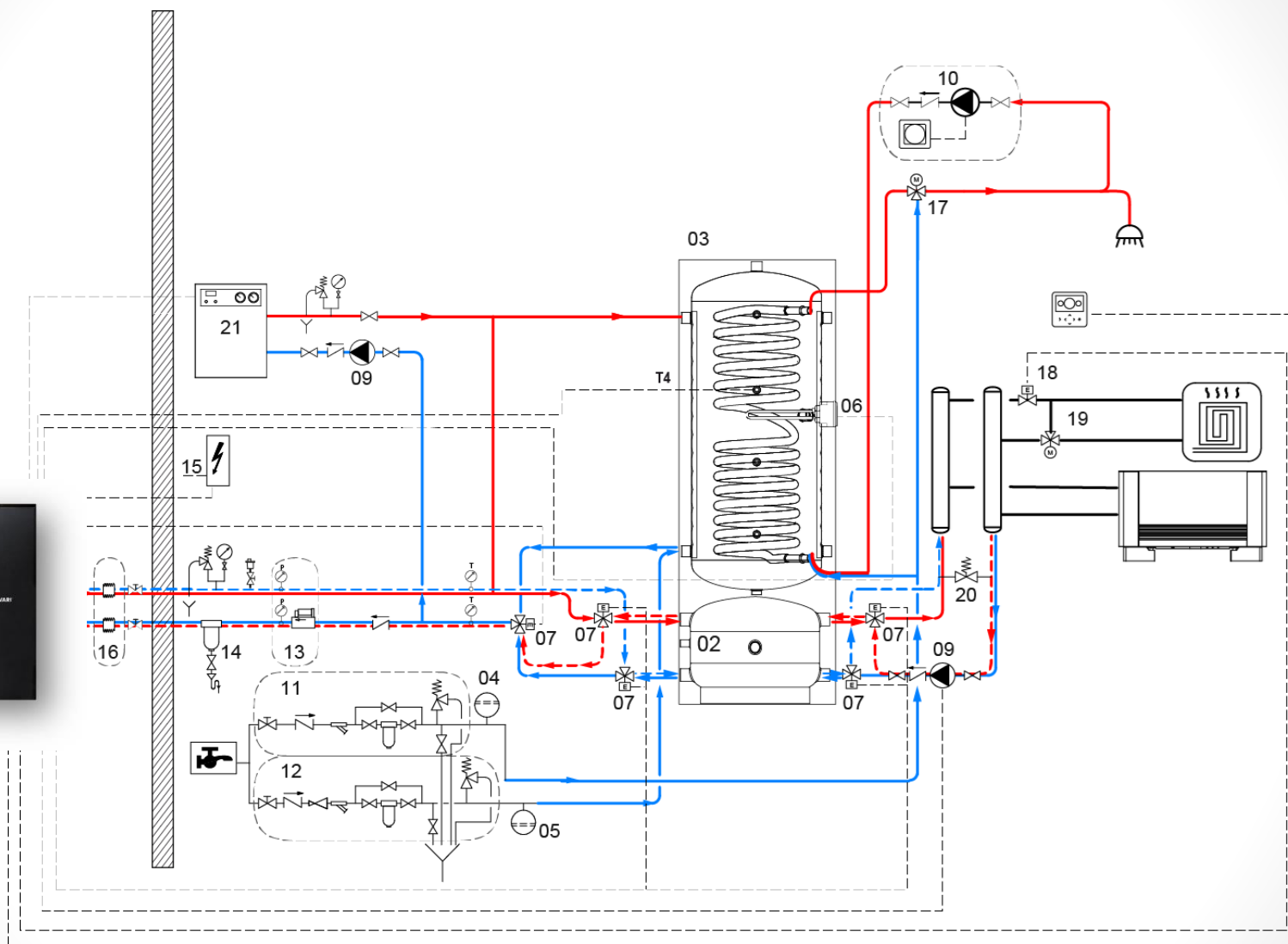
BOLLY® PDC DOUBLE CYCLE

Il Bolly PDC Double Cycle:

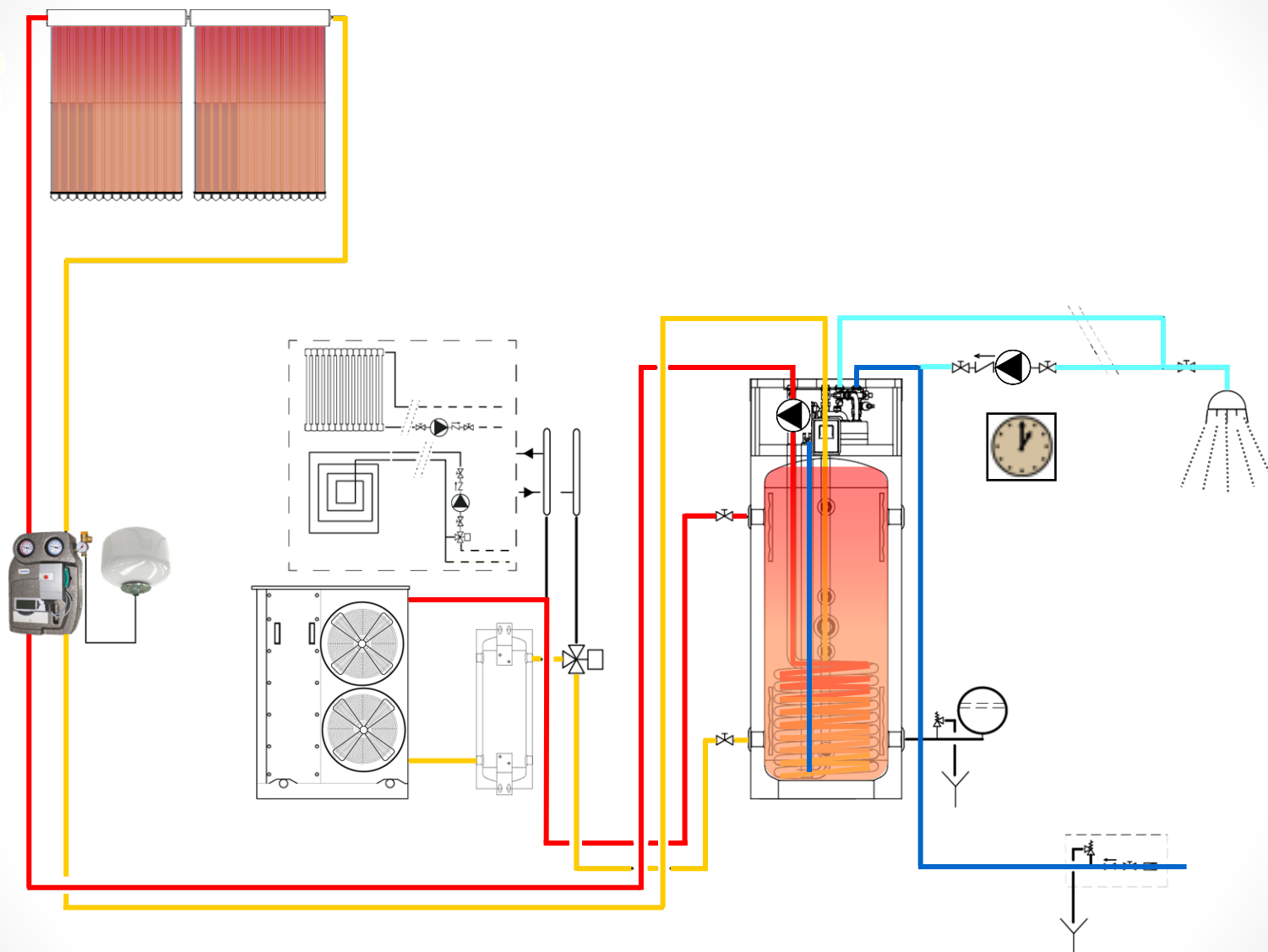
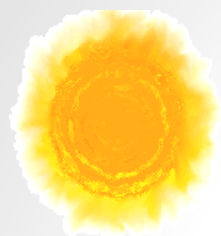
- 1. Prima fase:** il generatore a PDC scalda la parte superiore del serbatoio
- 2. Seconda fase:** quando il **Termostato T1** è soddisfatto, con la gestione simultanea di 2 valvole 3 vie, va a scaldare quella inferiore (senza perturbare quella superiore)

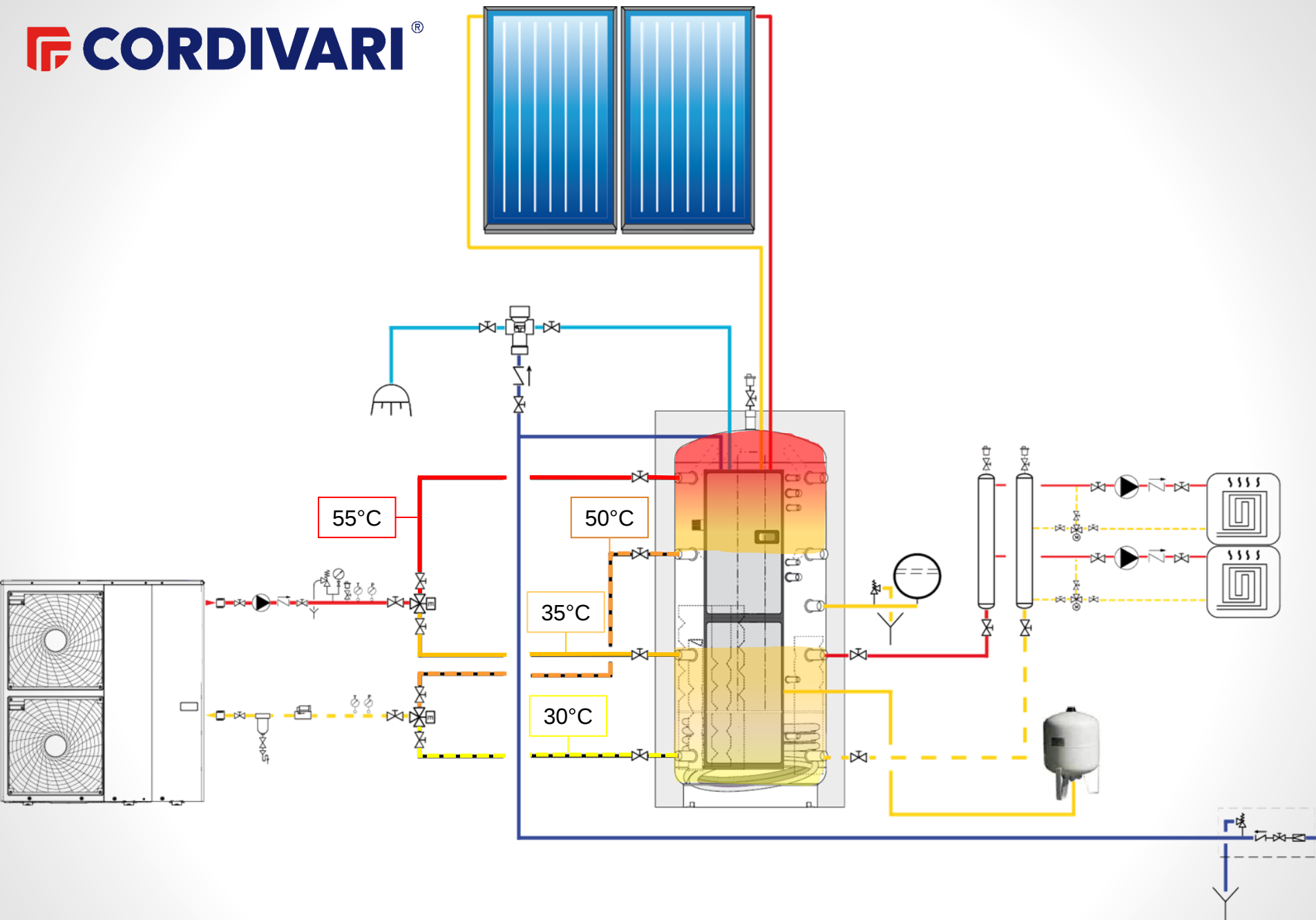






CORDIVARI® Puffermas 2 Domus







TERMINALI PER IMPIANTI CALDO-FREDDO



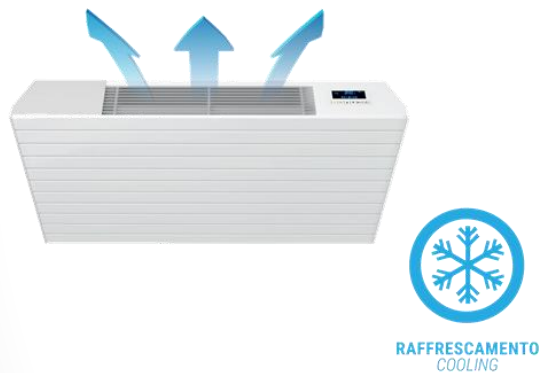
DISPONIBILI IN 6 COLORI OLTRE AL BIANCO

PRINCIPALI FUNZIONI

- Modalità riscaldamento
- Modalità raffreddamento
- Modalità Auto
- Modalità deumidificazione
- Modalità Ventilazione
- Elettrovalvola 1 e 2
- Timer
- Modalità Notturna
- Blocco display touchpad
- Modalità Ventilazione
- Temperatura ingresso aria e temperatura impostata







- Radiatore ad alta efficienza
- Motore brushless DC Inverter
- Valvola a 3 vie di by pass CALDO/FREDDO
- Ventola tangenziale a velocità variabile
- Centralina con comando digitale e funzioni ECO
- Disponibile in 80 colori

IL RADIATORE VENTILATO CALDO E FREDDO



Sistemi compatti factory-made



Stratos DR

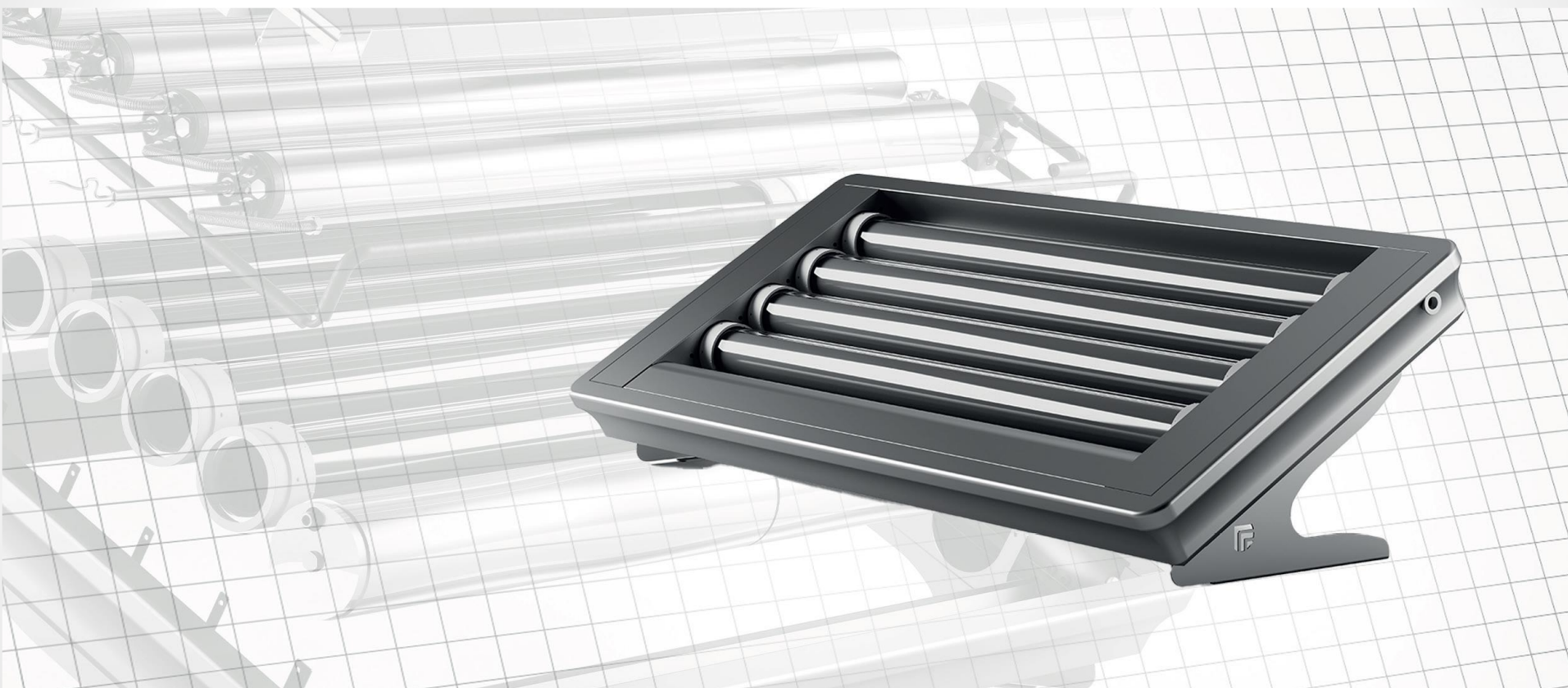


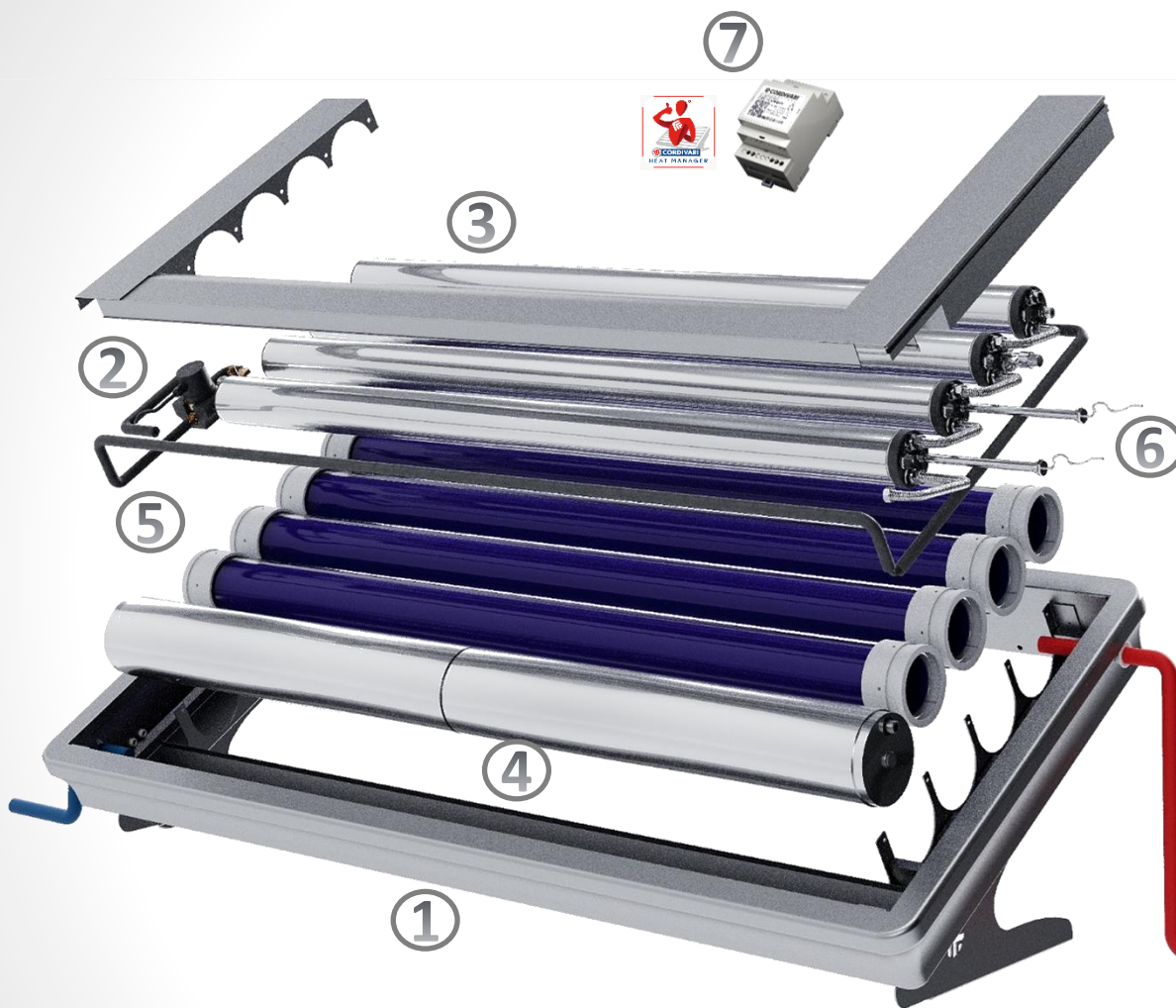
Stratos 4S Rotoshield



Stratos 4S HC

Stratos 4S Heat Storage





1- Struttura in alluminio 6060 anodizzato marine grade 15 µm.

2- Sistema di ricircolo Heat Storage (brevettato) con circolatore sanitario a basso consumo (5 W)

3- Accumuli principali di primo livello in 316L contenuti nei tubi Sydney

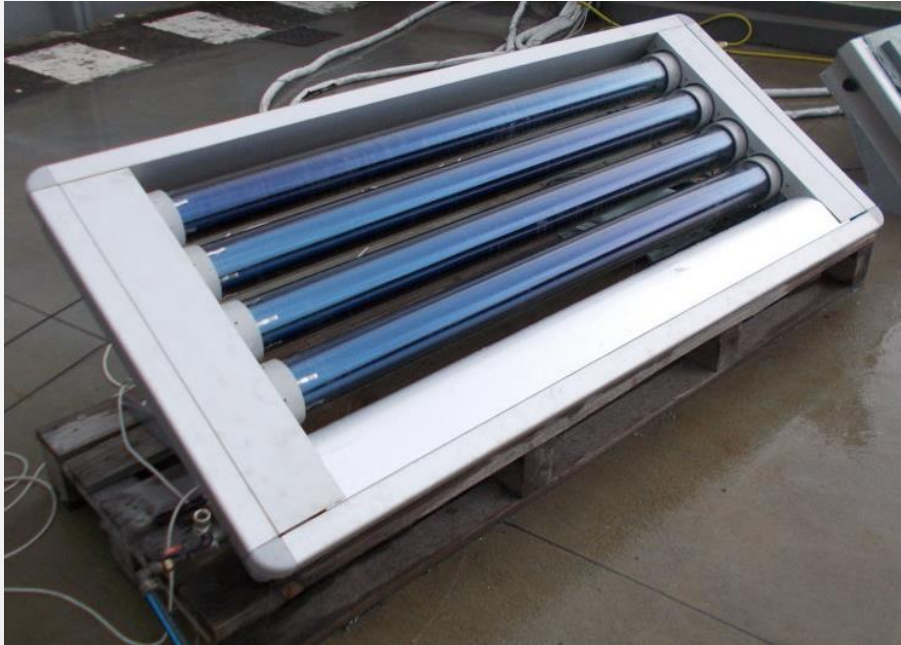
4- Accumulo di secondo livello Heat Storage (brevettato) in 316L integrato nel telaio e coibentato con VIP

5- Tubo sottovuoto di tipo Sydney ad alto grado di vuoto, minimo 10^{-3} Pa, con rivestimento PVD altamente selettivo.

6- Resistenze elettriche d'integrazione e antigelo

7- Heat Manager - controller WiFi per la gestione da smartphone delle temperature e della programmazione.

Tetto piano (fisso a 30°)

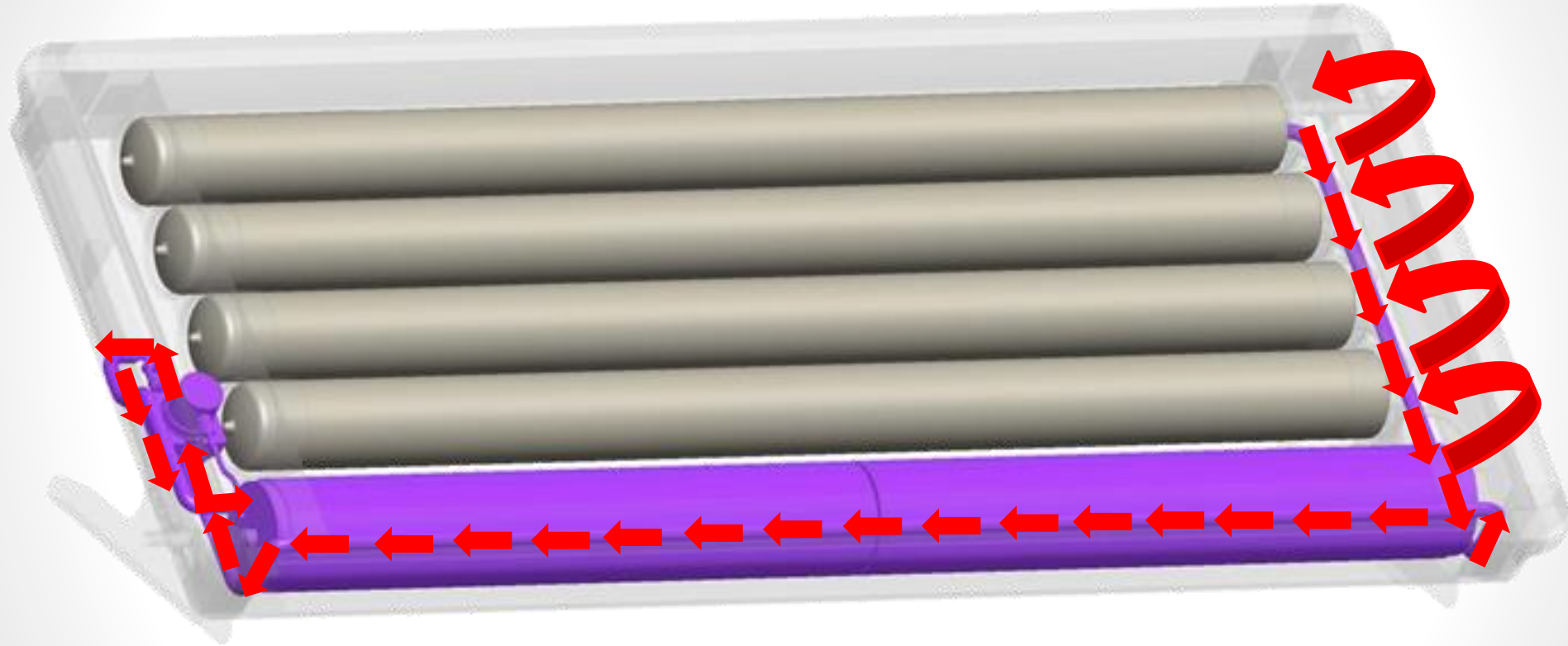


Tetto a falda (10-70°)

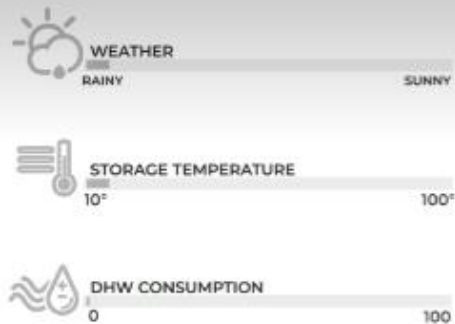


$T_{in} = 70^{\circ}\text{C}$

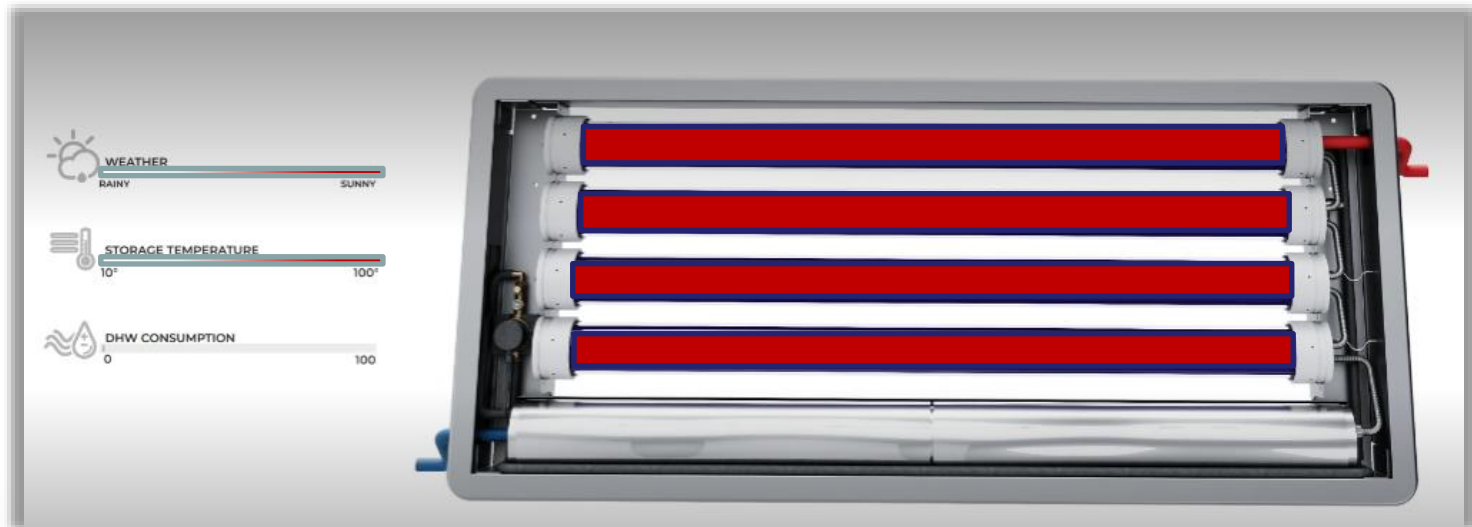
$T_{fin} = 62^{\circ}\text{C}$



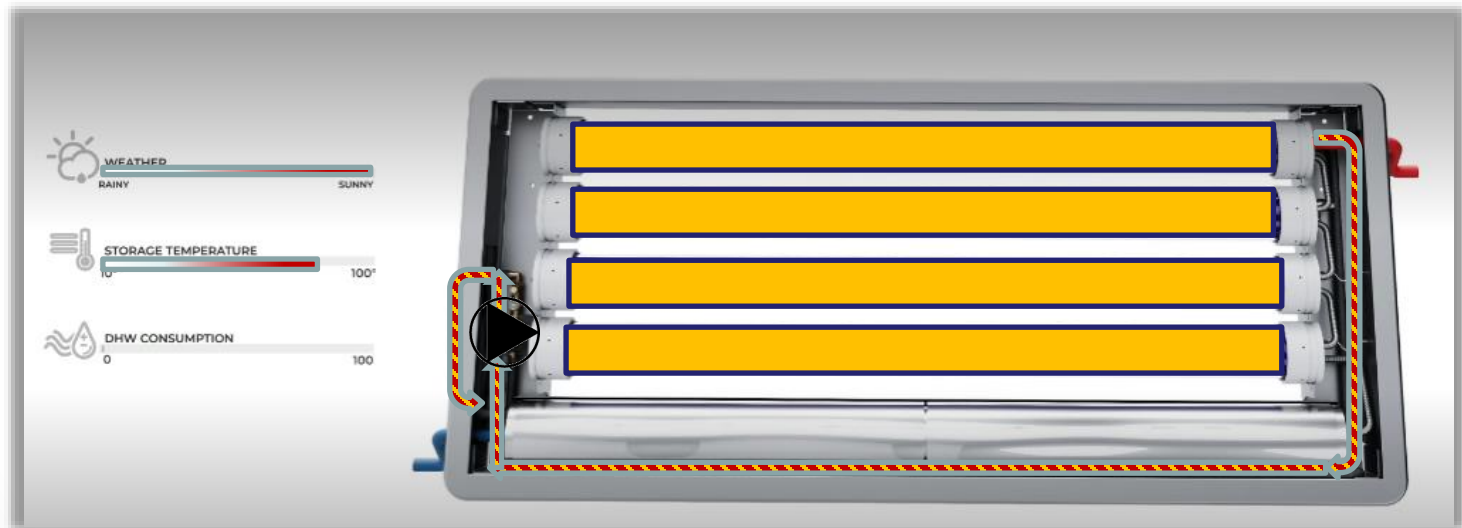
Nella prima fase riscaldiamo solo gli accumuli nei tubi in vetro.
Il sistema garantisce le condizioni di prelievo ACS anche con poco irraggiamento.



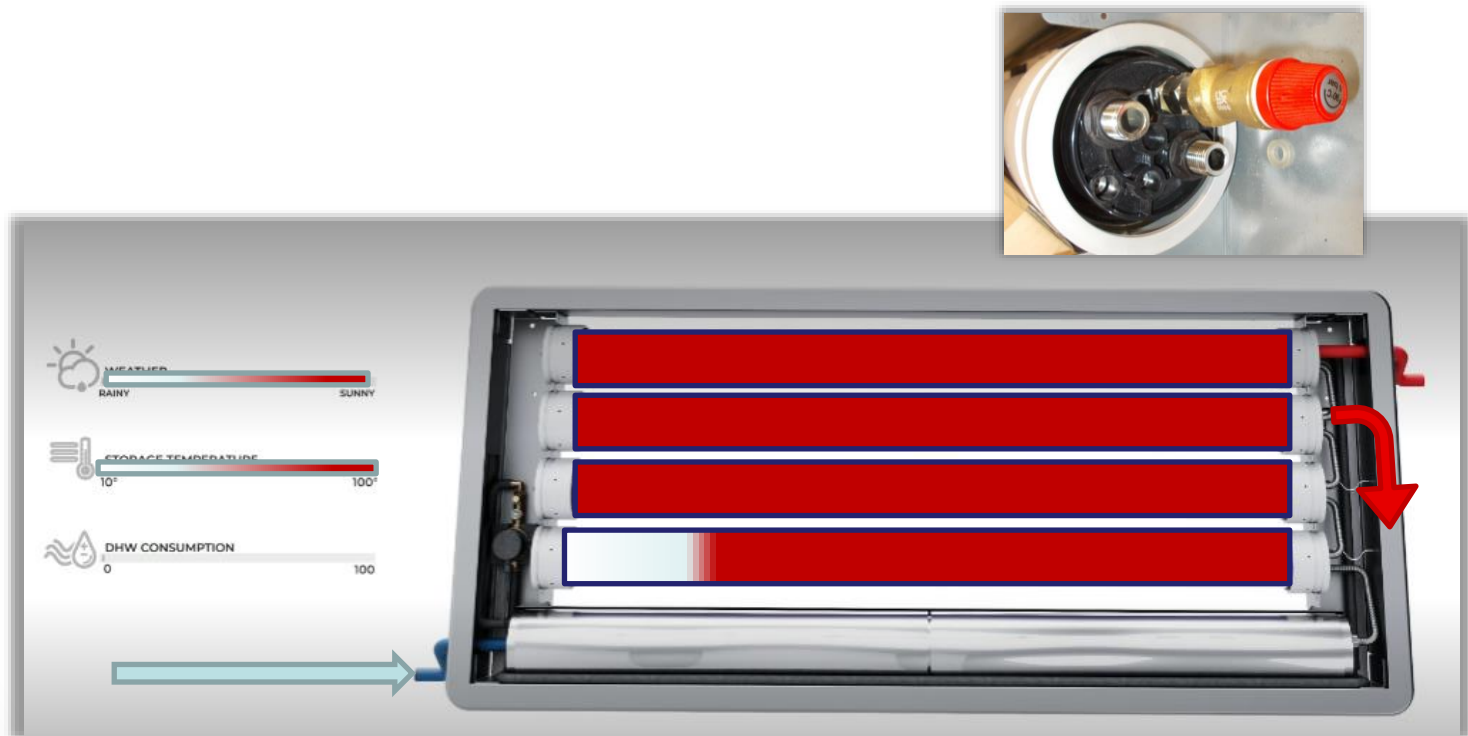
In caso di forte irraggiamento il sistema dovrà dissipare l'eccesso di energia, per evitare sovratemperatura ($T=70^{\circ}\text{C}$)



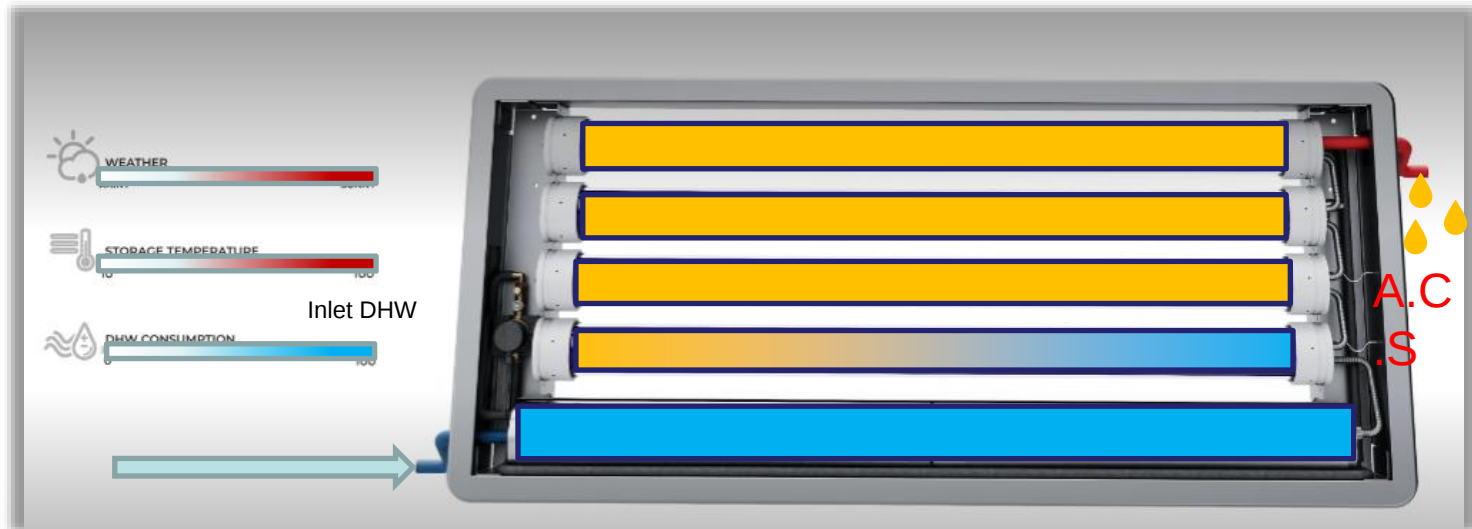
L'eccesso di energia viene trasferito all'accumulo di backup (T=62°C)



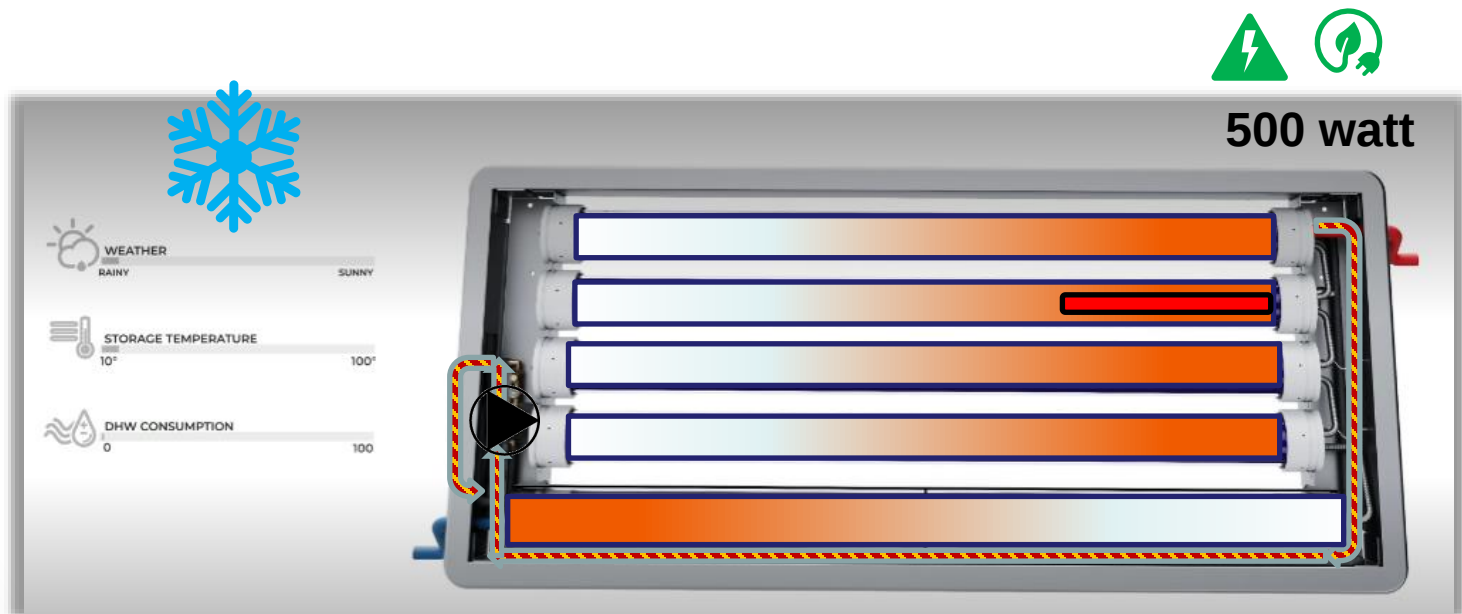
Qualora per diversi giorni non c'è prelievo e c'è un forte irraggiamento, c'è una sicurezza di secondo livello (scarico esterno tramite valvola TP setup 92°C)



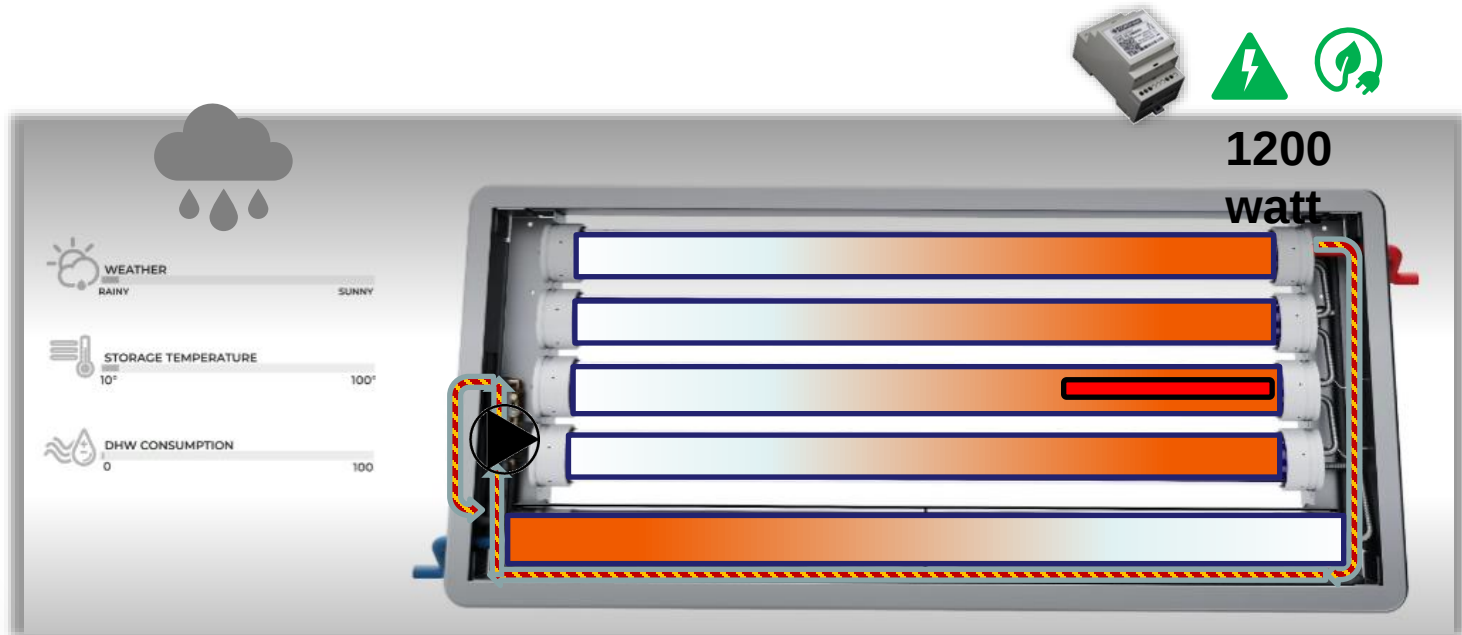
Svuotamento progressivo dell'acqua calda accumulata (prelievo)



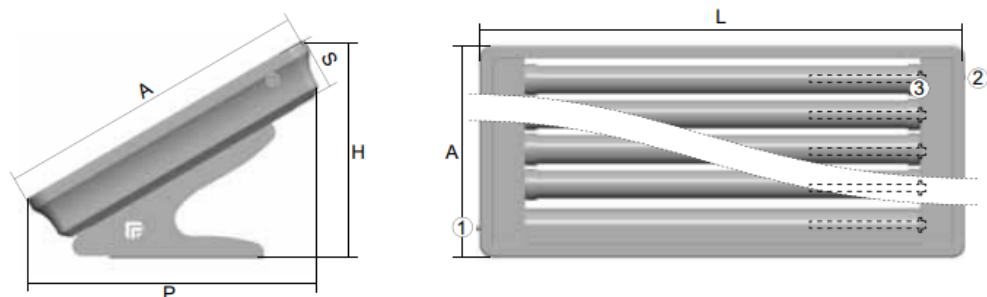
Fase antigelo: circolatore + resistenza 500 W se $T_{\text{ambiente}} < 6^{\circ}\text{C}$ 'Accensione simultanea'



Integrazione elettrica (1x1,2kW) gestita da Heat Manager + circolatore



GAMMA



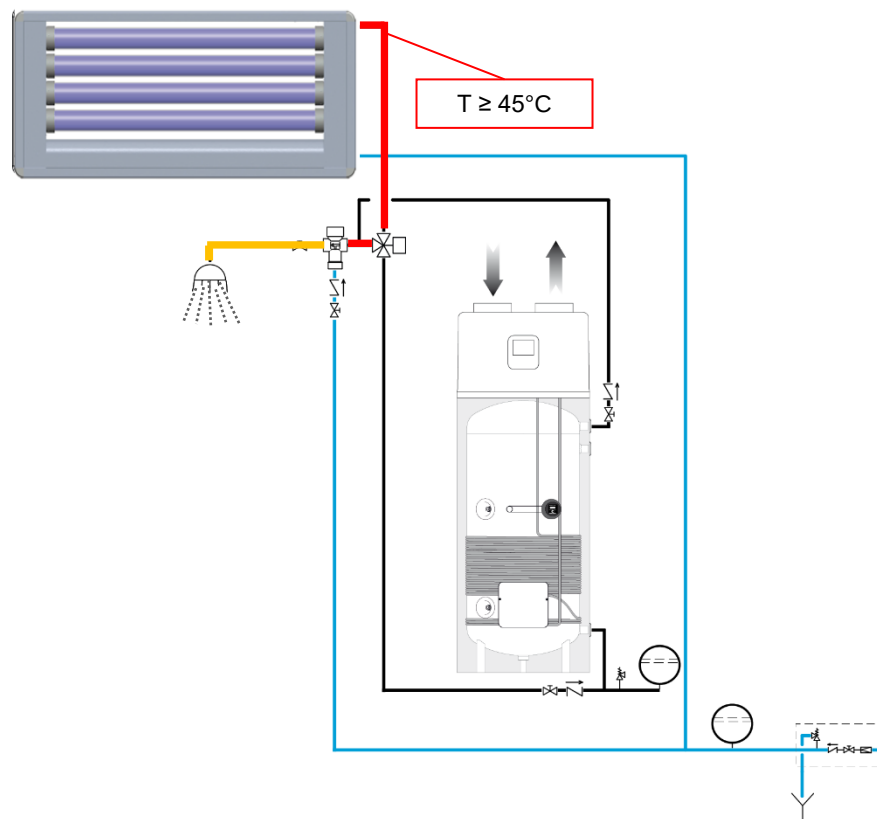
Modello	Nr° tubi captanti	L	P	H	A	S	Connessioni ACS	Connessioni anodi di magnesio	Superficie Lorda	Peso totale in funzione	Peso/m² in funzione
		[mm]					1-2	3	[m²]	[kg]	[kg/m²]
160	4	2160	859	643	946	167	1/2" F	1/2" F	2,04	182	89
210	5	2160	1022	737	1134	167/209	1/2" F	1/2" F	2,45	233	95
260	6	2160	1156	814	1289	167/209	1/2" F	1/2" F	2,78	260	94
300	7	2160	1290	892	1444	167/209	1/2" F	1/2" F	3,12	288	92

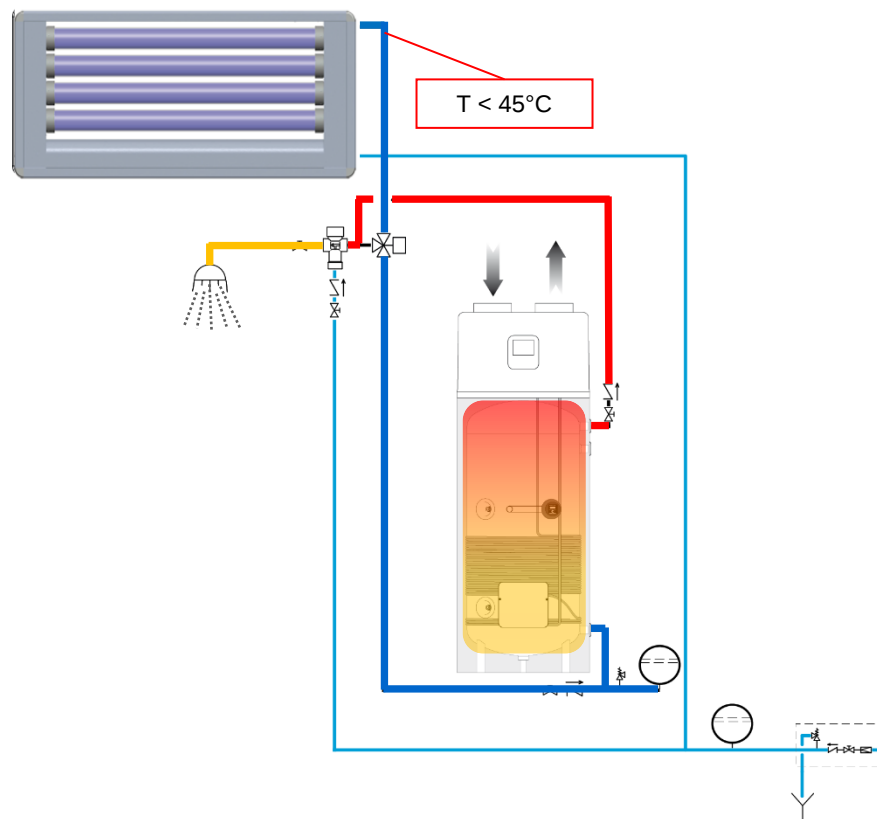
SISTEMA STRATOS® 4S HEAT STORAGE

Modello	Utenze	Produttività giornaliera ACS*	Descrizione	Codice	Euro	Potenza riscaldatori elettrici di integrazione** + antigelo
160	👤👤👤	fino a 160 lt	HEAT STORAGE 160	3410316603250	4.580,00	1200 watt + 500 watt
210	👤👤👤👤	fino a 210 lt	HEAT STORAGE 210	3410316603251	5.150,00	1200 watt + 500 watt
260	👤👤👤👤👤	fino a 260 lt	HEAT STORAGE 260	3410316603252	5.699,00	1200 watt + 500 watt
300	👤👤👤👤👤👤	fino a 300 lt	HEAT STORAGE 300	3410316603253	6.001,00	1200 watt + 500 watt

* Miscelata a 45°C con energia solare di 26MJ/m² e acqua di rete a 25°C (senza l'ausilio dell'integrazione elettrica)

** Resistenza elettrica di integrazione gestita da remoto con sistema Heat Manager.





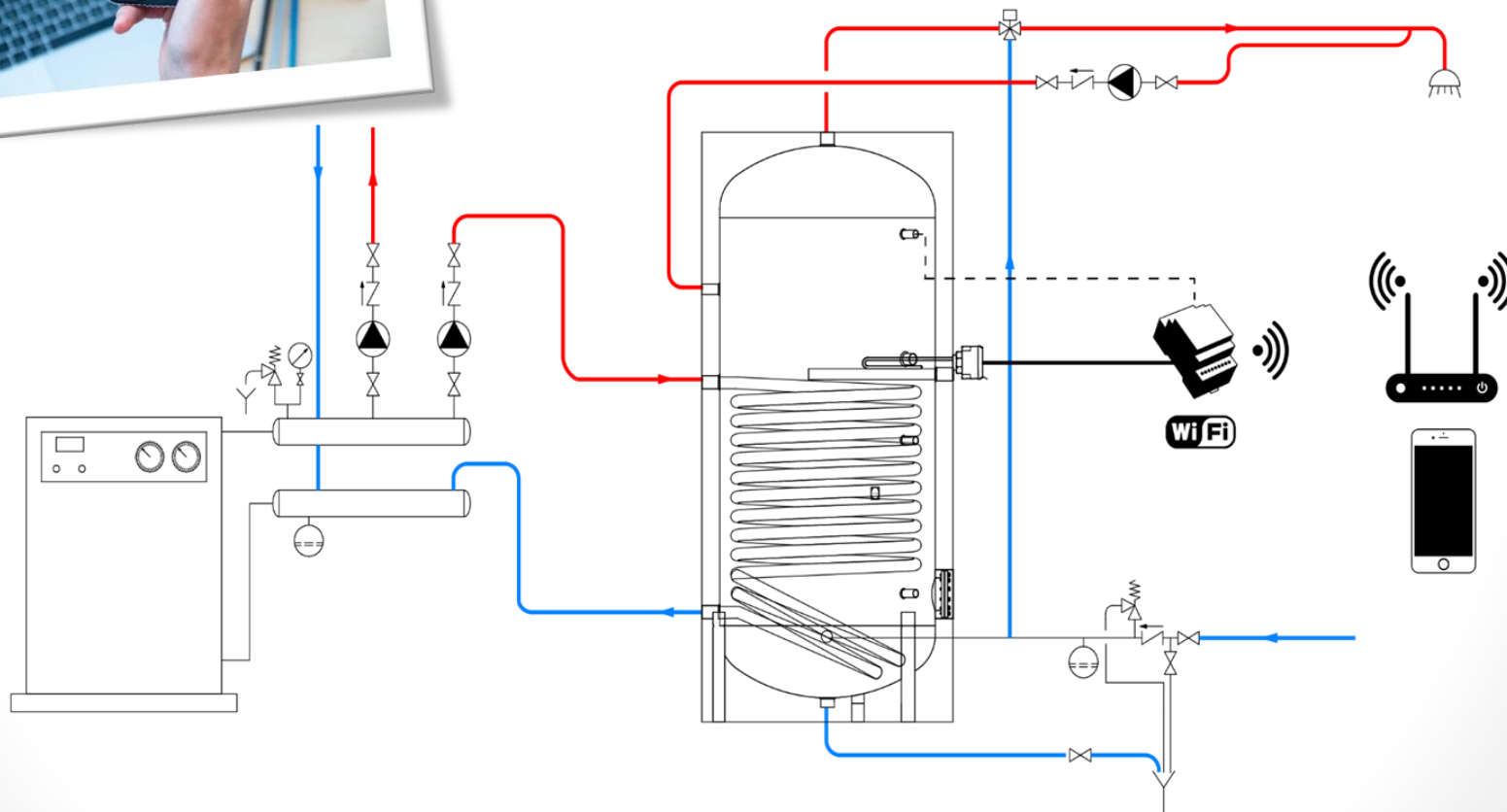


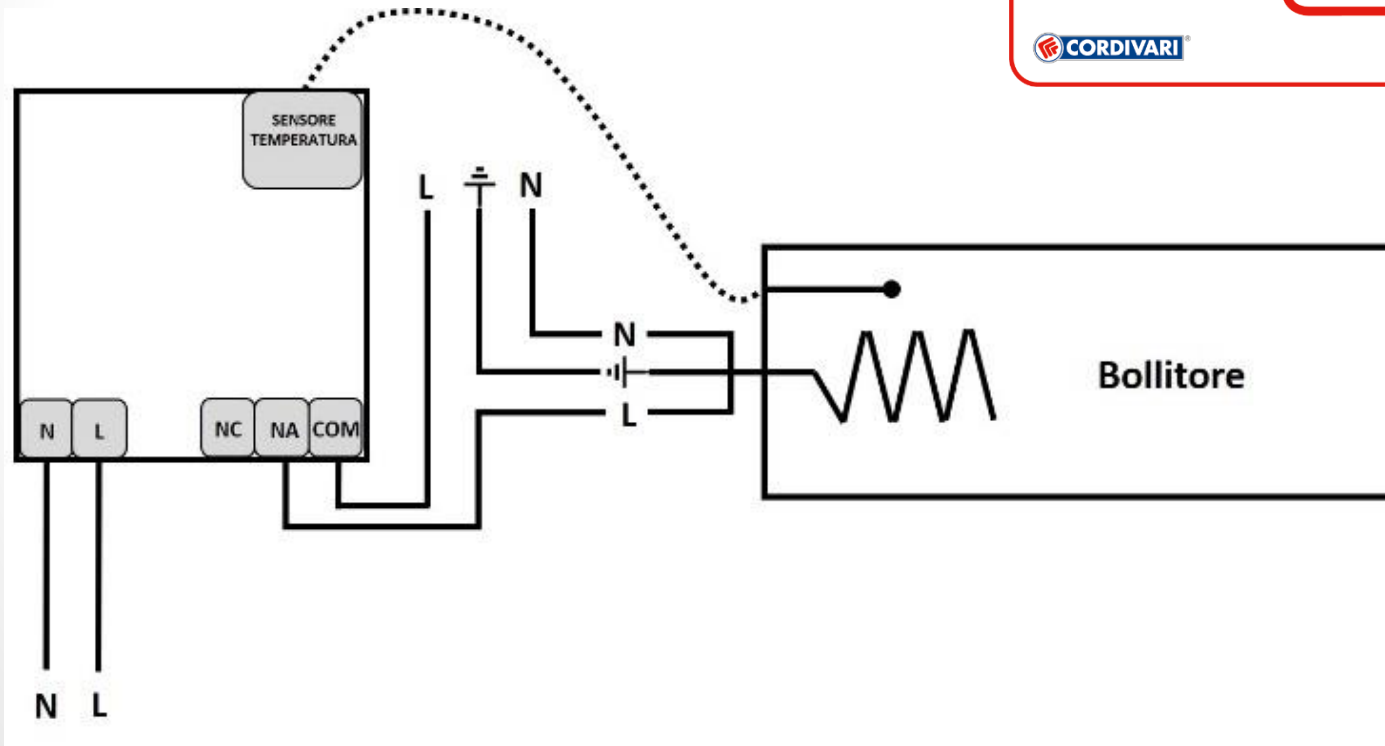
Heat Manager Smart Controller

Heat Manager è collegato alla resistenza elettrica

Heat Manager viene associato alla WiFi.

Tramite App è possibile gestire tutto.



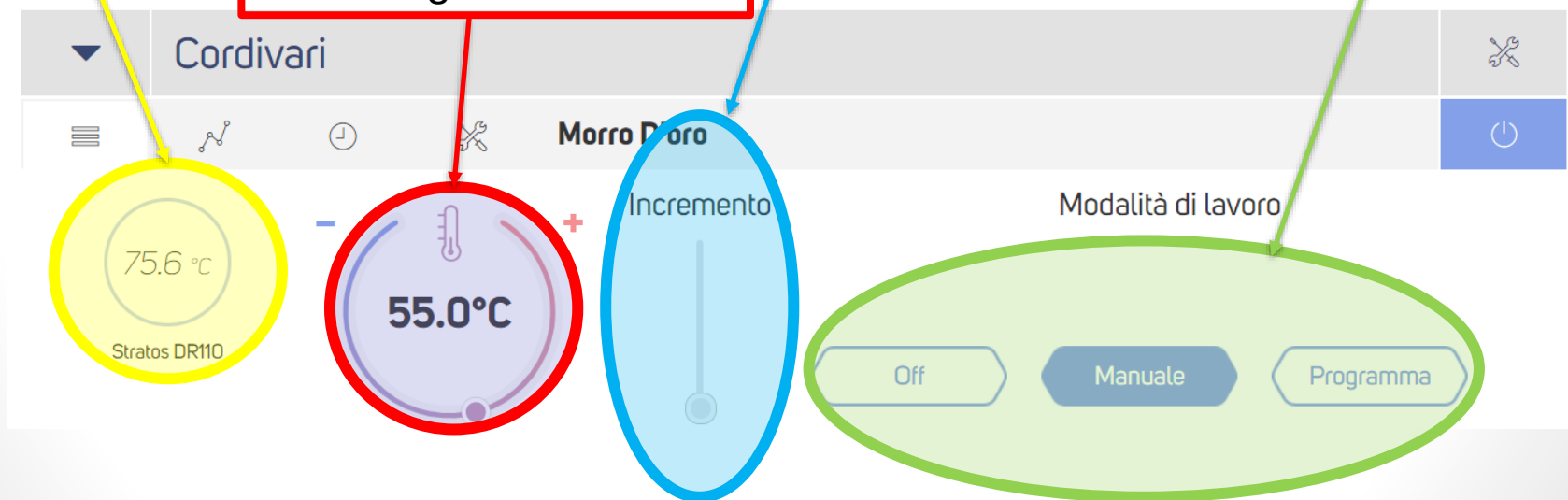


Temperatura in tempo reale dell'accumulo

Incrementa temporaneamente la T°C (funzione boost)

Scelta della modalità di funzionamento

Slider regolazione T °C

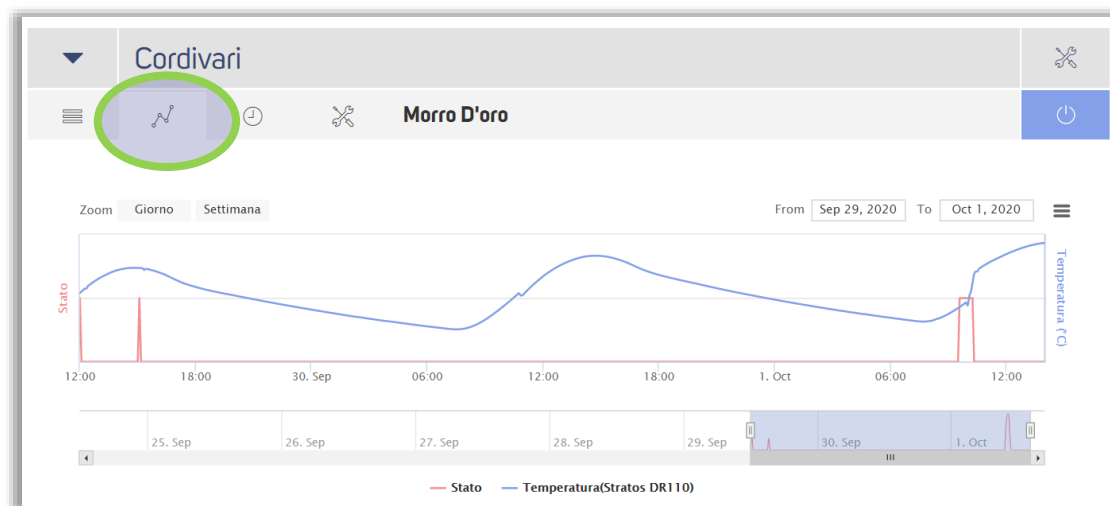


Dall'App o via web è possibile:

- ✓ visualizzare l'andamento della T°C negli ultimi 7gg
- ✓ Visualizzare lo stato della resistenza (on/off)
- ✓ Effettuare il download dei dati (xls,img,svg)

Linea rossa: stato resistenza (on/off)

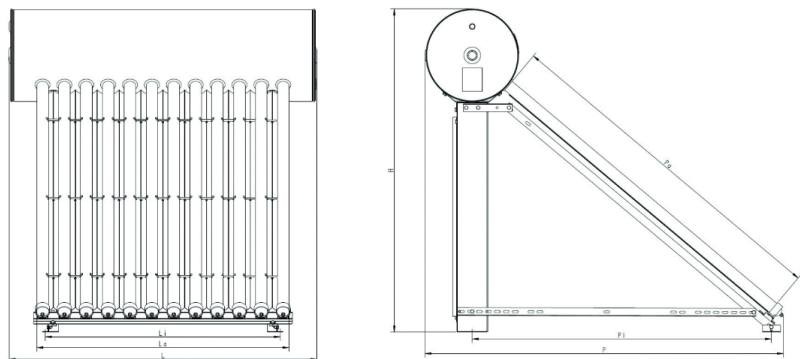
Linea blu: temperatura T °C





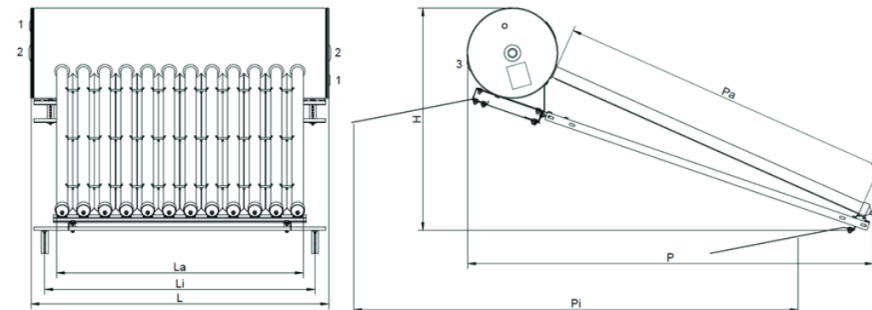
Favignana® – naturale sottovuoto

9.1 Appendice A - Versione tetto piano/Annex A – Flat roof version



Model	L	P	H	La	Li	Pa	Pi	1	2	3
				[mm]						
150/12	1547	1802	1625	1268	1181	1737	1503	3/4" GAS F	1"1/4 GAS F	2X 1/2" GAS F
200/15	1867	1802	1625	1598	1181	1737	1503	3/4" GAS F	1"1/4 GAS F	2X 1/2" GAS F

9.2 Appendice B - Versione tetto a falda/Annex B – Pitched roof version



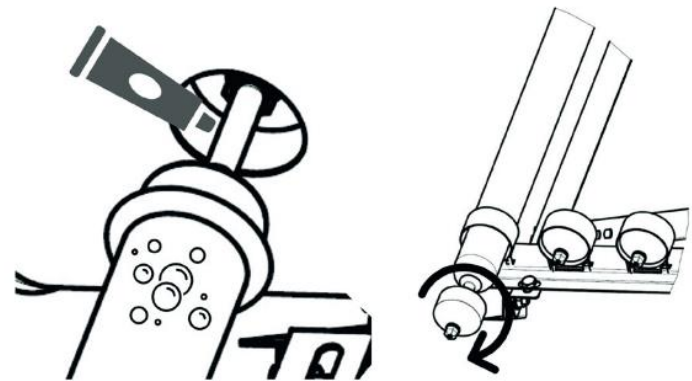
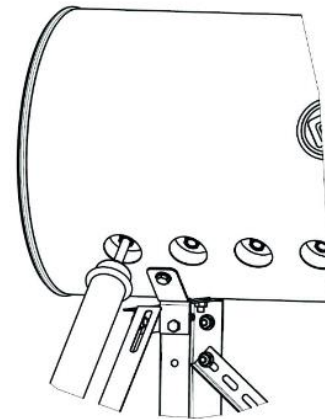
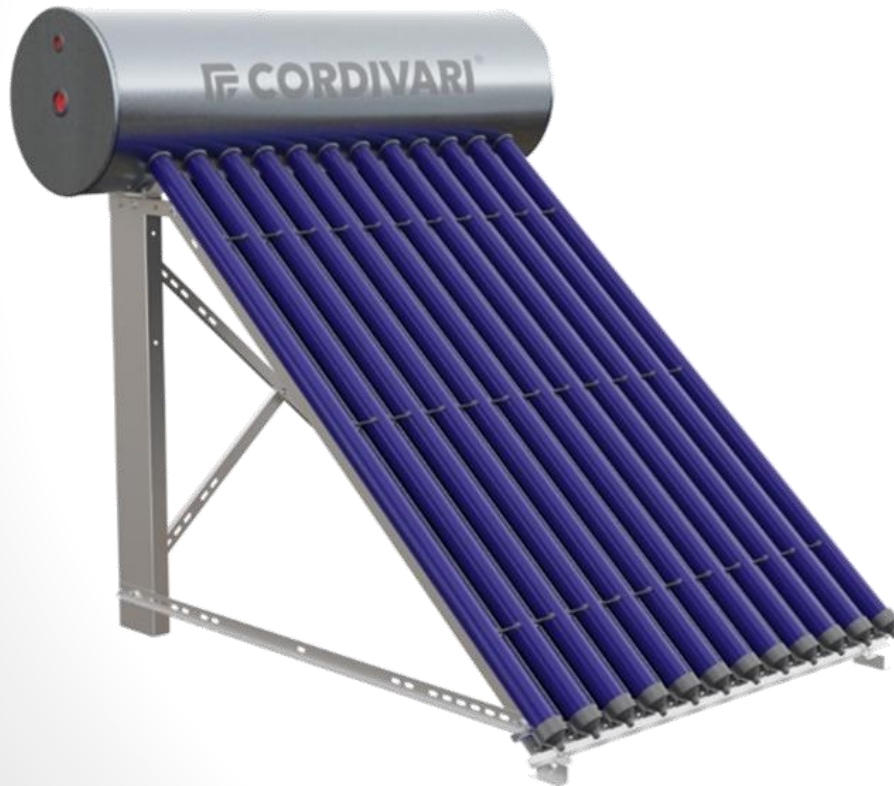
Model	L	P	H	La	Li	Pa	Pi	1	2	3
				[mm]						
150/12	1547	2084	1145	1268	1165-1465	1737	1400-2285	3/4" GAS F	1"1/4 GAS F	2 X 1/2" GAS F
200/15	1867	2084	1145	1598	1165-1465	1737	1400-2285	3/4" GAS F	1"1/4 GAS F	2 X 1/2" GAS F

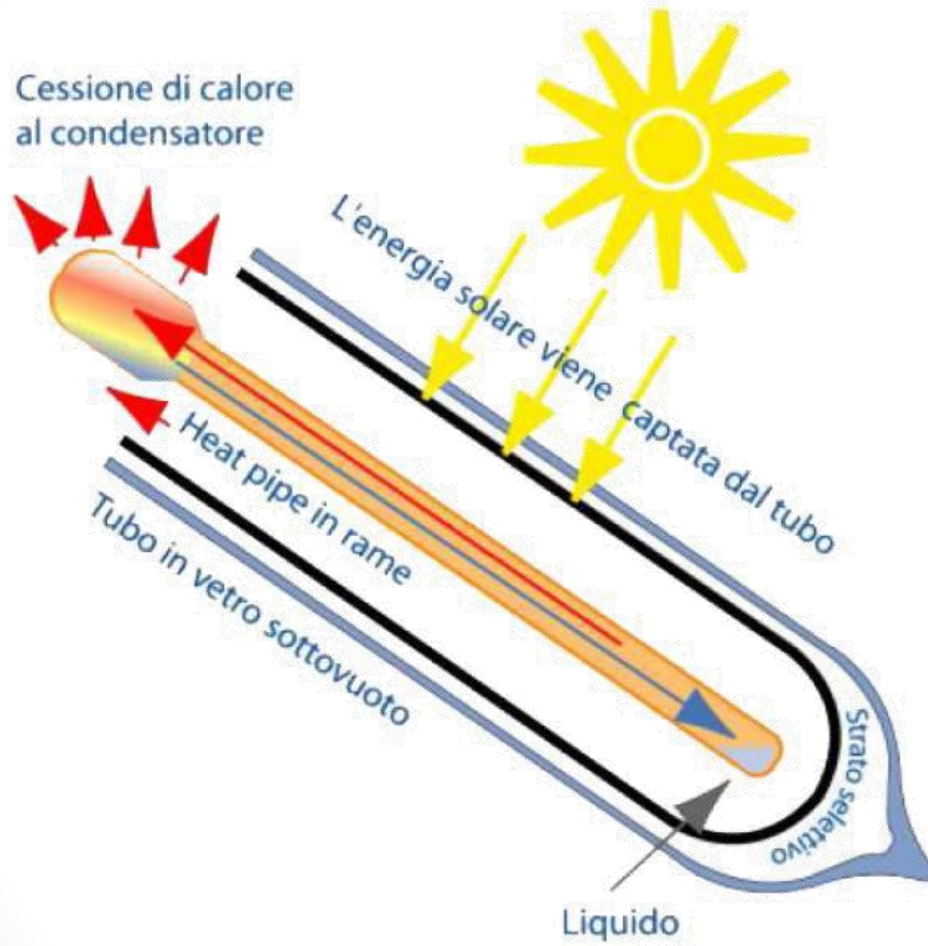
Modelli disponibili:

150lt con 12 tubi tetto piano + tetto piano LOW + tetto falda + universale tf/tp

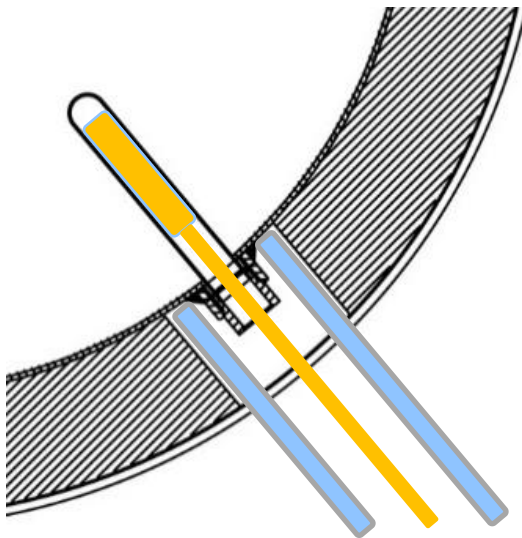
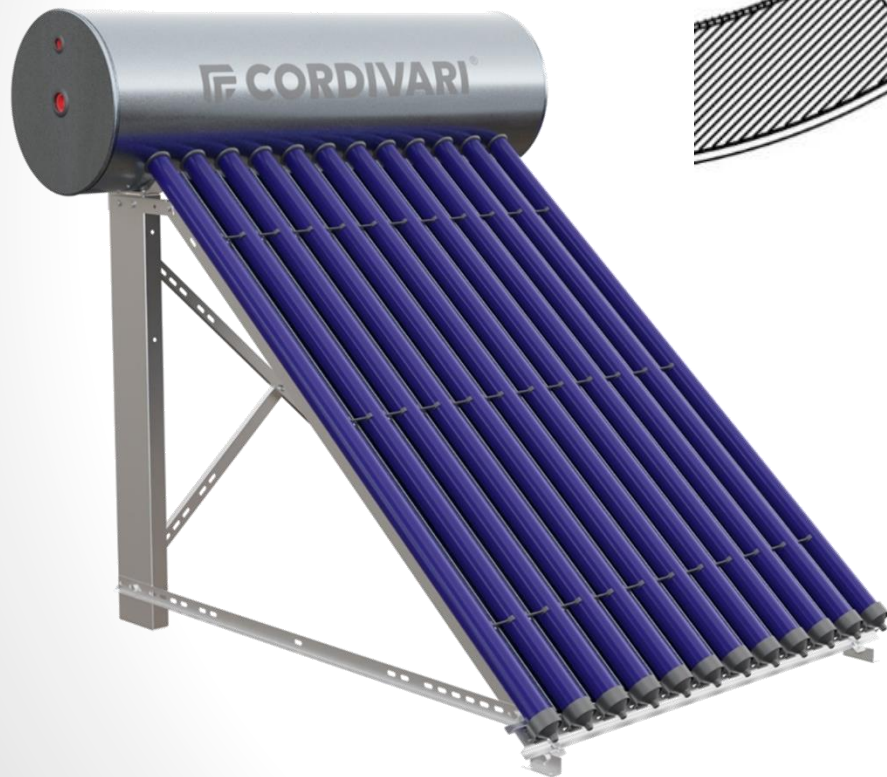
200lt con 15 tubi tetto piano + tetto piano LOW + tetto falda + universale tf/tp

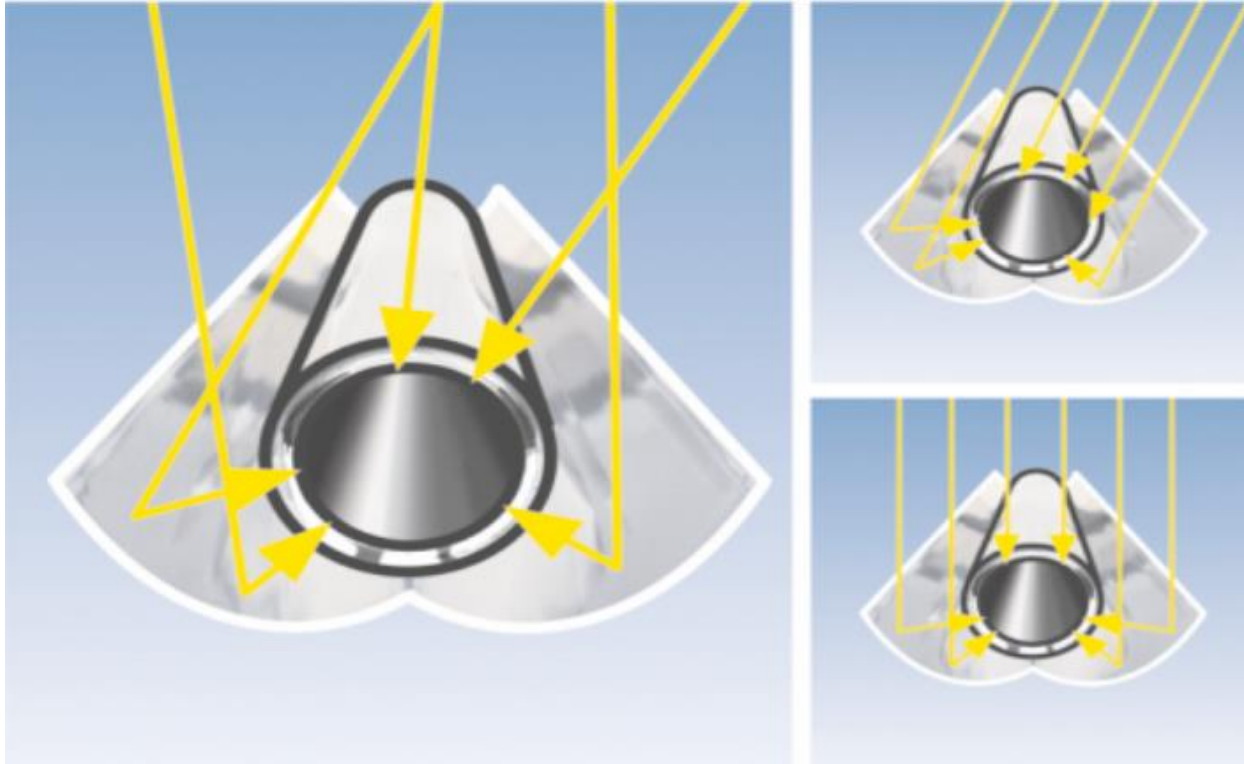
Favignana® – naturale sottovuoto





FAVIGNANA®





Uno speciale specchio CPC (Compound Parabolic Concentrator) dietro ai tubi, con un punto focale disposto in modo ottimale, dirige i raggi solari anche da diverse angolazioni, in modo preciso sui tubi dell'assorbitore.